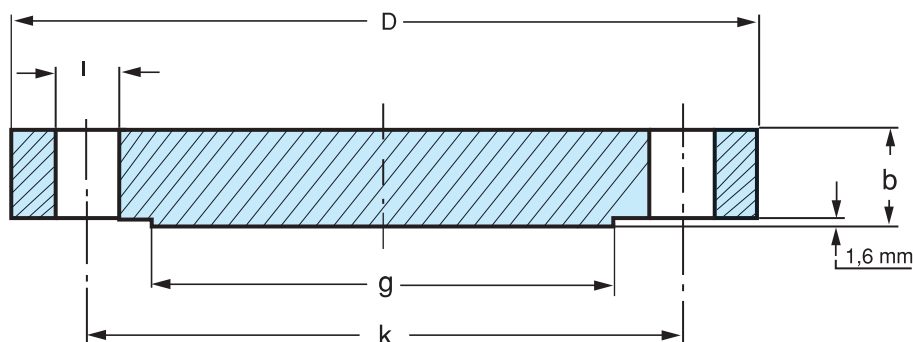


Blind flanges 300 lb/sq. in.



ASME B 16.5

Dimensions are in millimeters.

Ø	D	b	g	k	HOLES	I	Kg.
1/2"	95,2	14,3	35,0	66,7	4	15,9	0,70
3/4"	117,5	15,9	42,9	82,5	4	19,0	1,20
1"	123,8	17,5	50,8	88,9	4	19,0	1,50
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	98,4	4	19,0	2,00
1 1/2"	155,6	20,6	73,0	114,3	4	22,2	2,90
2"	165,1	22,2	92,0	127,0	8	19,0	3,40
2 1/2"	190,5	25,4	104,7	149,2	8	22,2	5,10
3"	209,5	28,6	127,0	168,3	8	22,2	7,00
3 1/2"	228,6	30,2	139,7	184,2	8	22,2	8,70
4"	254,0	31,7	157,2	200,0	8	22,2	11,8
5"	279,4	34,9	185,7	234,9	8	22,2	15,5
6"	317,5	36,5	215,9	269,9	12	22,2	21,3
8"	381,0	41,3	269,8	330,2	12	25,4	35,2
10"	444,5	47,6	323,8	387,3	16	28,6	57,0
12"	520,7	50,8	381,0	450,8	16	31,7	82,0
14"	584,2	54,0	412,7	514,3	20	31,7	106
16"	647,7	57,1	469,9	571,5	20	34,9	140
18"	711,2	60,3	533,4	628,6	24	34,9	178
20"	774,7	63,5	584,2	685,8	24	34,9	223
22"	838,2	66,8	641,3	742,9	24	41,3	310
24"	914,4	69,8	692,1	812,8	24	41,3	345

For larger Ø see } ASME B 16.47 A e B

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.