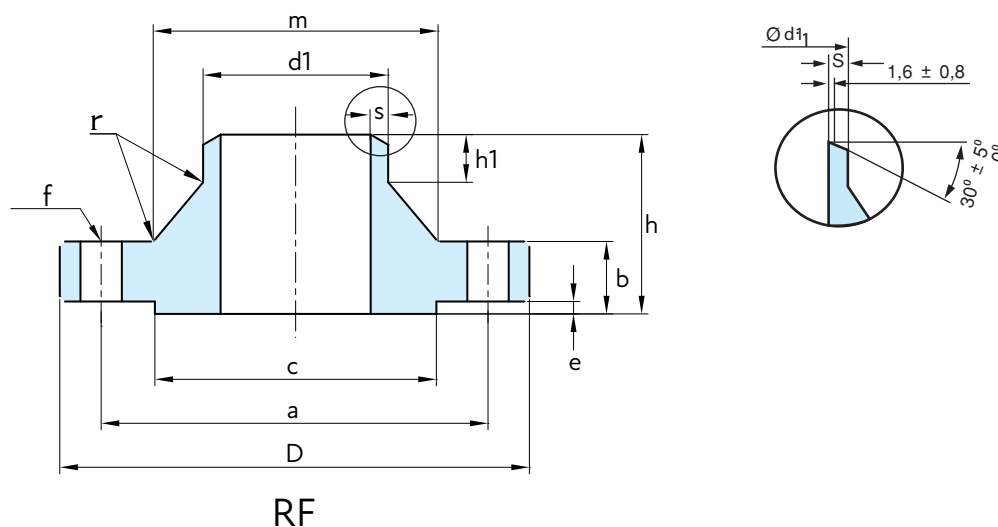


PN. 10 Welding Neck Flange Type 11



EN 1092-1

Dimensions are in millimeters.

DN	d ₁	D	b	c	h	m	h ₁	e	r	s	f	a	BOLT	HOLES	Kg.
10	17,2	90	16	40	35	28	6	2	4	2,0	14	60	M12	4	0,5
15	21,3	95	16	45	38	32	6	2	4	2,0	14	65	M12	4	1,0
20	26,9	105	18	58	40	40	6	2	4	2,3	14	75	M12	4	1,0
25	33,7	115	18	68	40	46	6	2	4	2,6	14	85	M12	4	1,0
32	42,4	140	18	78	42	56	6	2	6	2,6	18	100	M16	4	2,0
40	48,3	150	18	88	45	64	7	3	6	2,6	18	110	M16	4	2,0
50	60,3	165	18	102	45	74	8	3	6	2,9	18	125	M16	4	3,0
65	76,1	185	18	122	45	92	10	3	6	2,9	18	145	M16	8	3,0
80	88,9	200	20	138	50	105	10	3	6	3,2	18	160	M16	8	4,0
100	114,3	220	20	158	52	131	12	3	8	3,6	18	180	M16	8	4,5
125	139,7	250	22	188	55	156	12	3	8	4,0	18	210	M16	8	6,5
150	168,3	285	22	212	55	184	12	3	10	4,5	22	240	M20	8	7,5
200	219,1	340	24	268	62	234	16	3	10	6,3	22	295	M20	8	11,5
250	273,0	395	26	320	68	292	16	3	12	6,3	22	350	M20	12	15,5
300	323,9	445	26	370	68	342	16	4	12	7,1	22	400	M20	12	18,0
350	355,6	505	26	430	68	385	16	4	12	7,1	22	460	M20	16	24,5
400	406,4	565	26	482	72	440	16	4	12	7,1	26	515	M24	16	29,5
450	457,0	615	28	532	72	488	16	4	12	7,1	26	565	M24	20	34,0
500	508,0	670	28	585	75	542	16	4	12	7,1	26	620	M24	20	39,5
600	610,0	780	30	685	82	642	18	5	12	8,0	30	725	M27	20	56,0
700	711,0	895	35	800	85	746	18	5	12	8,8	30	840	M27	24	76,0
800	813,0	1015	38	905	96	850	18	5	12	8,8	33	950	M30	24	102,0
900	914,4	1115	38	1005	99	950	20	5	12	12,5	33	1050	M30	28	121,0
1000	1016,0	1230	44	1110	105	1052	20	5	16	12,5	36	1160	M33	28	161,0
1200	1219,0	1455	55	1330	132	1256	25	5	16	12,5	39	1380	M36	32	258,0
1400	1422,0	1675	65	1535	143	1460	25	5	16	14,2	42	1590	M39	36	371,0
1600	1626,0	1915	75	1760	159	1666	25	5	16	16,0	48	1820	M45	40	547,0
1800	1829,0	2115	85	1960	175	1868	30	5	16	17,5	48	2020	M45	44	691,0
2000	2032,0	2325	90	2170	186	2072	30	5	16	17,5	48	2230	M45	48	830,0