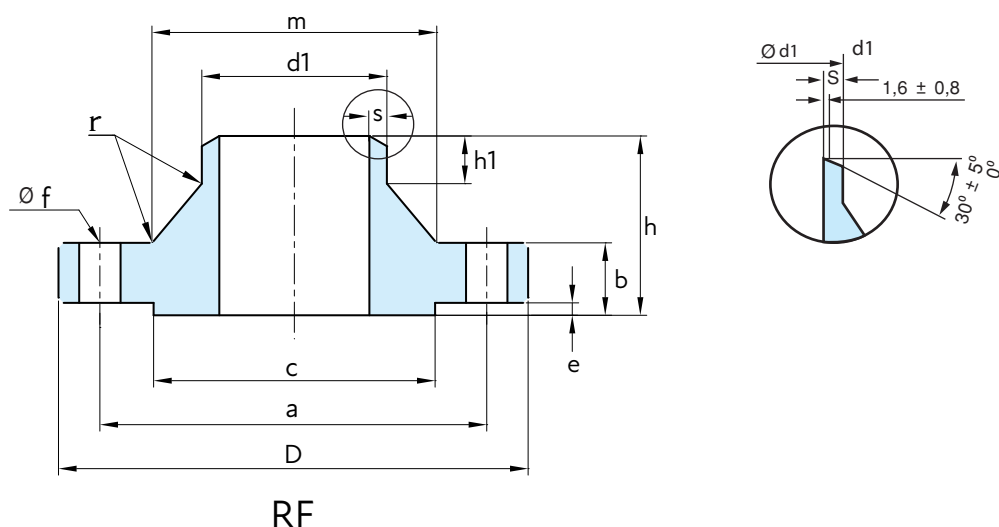


PN. 2.5 Welding Neck Flange Type 11



EN 1092-1

Dimensions are in millimeters.

DN	d ₁	D	b	c	h	m	h ₁	e	r	s	f	a	BOLT	HOLES	Kg.
10	17,2	75	12	35	28	26	6	2	4	2,0	11	50	M10	4	0,5
15	21,3	80	12	40	30	30	6	2	4	2,0	11	55	M10	4	0,5
20	26,9	90	14	50	32	38	6	2	4	2,3	11	65	M10	4	0,5
25	33,7	100	14	60	35	42	6	2	4	2,6	11	75	M10	4	1,0
32	42,4	120	14	70	35	55	6	2	6	2,6	14	90	M12	4	1,0
40	48,3	130	14	80	38	62	7	3	6	2,6	14	100	M12	4	1,5
50	60,3	140	14	90	38	74	8	3	6	2,9	14	110	M12	4	1,5
65	76,1	160	14	110	38	88	9	3	6	2,9	14	130	M12	4	2,0
80	88,9	190	16	128	42	102	10	3	8	3,2	18	150	M16	4	3,0
100	114,3	210	16	148	45	130	10	3	8	3,6	18	170	M16	4	3,5
125	139,7	240	18	178	48	155	10	3	8	4,0	18	200	M16	8	4,5
150	168,3	265	18	202	48	184	12	3	10	4,5	18	225	M16	8	5,5
200	219,1	320	20	258	55	236	15	3	10	6,3	18	280	M16	8	8,0
250	273,0	375	22	312	60	290	15	3	12	6,3	18	335	M16	12	11,5
300	323,9	440	22	365	62	342	15	4	12	7,1	22	395	M20	12	15,0
350	355,6	490	22	415	62	385	15	4	12	7,1	22	445	M20	12	19,5
400	406,4	540	22	465	65	438	15	4	12	7,1	22	495	M20	16	22,0
450	457,0	595	22	520	65	492	15	4	12	7,1	22	550	M20	16	25,0
500	508,0	645	24	570	68	538	15	4	12	7,1	22	600	M20	20	29,5
600	610,0	755	30	670	70	640	16	5	12	7,1	26	705	M24	20	43,0
700	711,0	860	30	775	76	740	16	5	12	7,1	26	810	M24	24	54,0
800	813,0	975	30	880	76	842	16	5	12	7,1	30	920	M27	24	64,5
900	914,4	1075	30	980	74	942	16	5	12	7,1	30	1020	M27	24	79,0
1000	1016,0	1175	30	1080	74	1045	16	5	16	7,1	30	1120	M27	28	98,5
1200	1219,0	1375	32	1280	94	1245	16	5	16	8,0	30	1320	M27	32	104,0
1400	1422,0	1575	38	1480	96	1445	16	5	16	8,0	30	1520	M27	36	133,0
1600	1626,0	1790	46	1690	102	1645	20	5	16	8,8	30	1730	M27	40	188,0
1800	1829,0	1990	46	1890	110	1845	20	5	16	10,0	30	1930	M27	44	215,0
2000	2032,0	2190	50	2090	122	2045	22	5	16	11,0	30	2130	M27	48	260,0